

量産対応 CNC 装備セミオートマチックセンター穴研削盤

YCG-1215CNC

CENTER HOLE GRINDER



YASDA

株式会社安田技術サービス

〒719-0251

岡山県浅口市鴨方町六条院西 2988-1

TEL 0865-44-7611 FAX 0865-44-7883

Point.1 従来機にコンピューターを装備してセミオートマチックに

YASDAセンター穴研削盤 YCG-1215CNC は、従来機にコンピューターを装備してセミオートマチックにしたものです。

これにより下記の機能が加わります。

1. 早送り、切削送り、ドウェル、リターンが自動的に制御されます。
2. スピンドルのドレッシング位置が自動的に決まります。
3. 砥石のドレス量は自動的に切削送り量にコンペンセイトされます。
4. センター穴の深さは一定に、正確に決まります。
5. 加工時間は大幅に短縮できます。
6. 自動ですので品質は安定いたします。

ただし、ドレス作業は従来機と同じく手動になります。

Point.2 ドレッシング装置

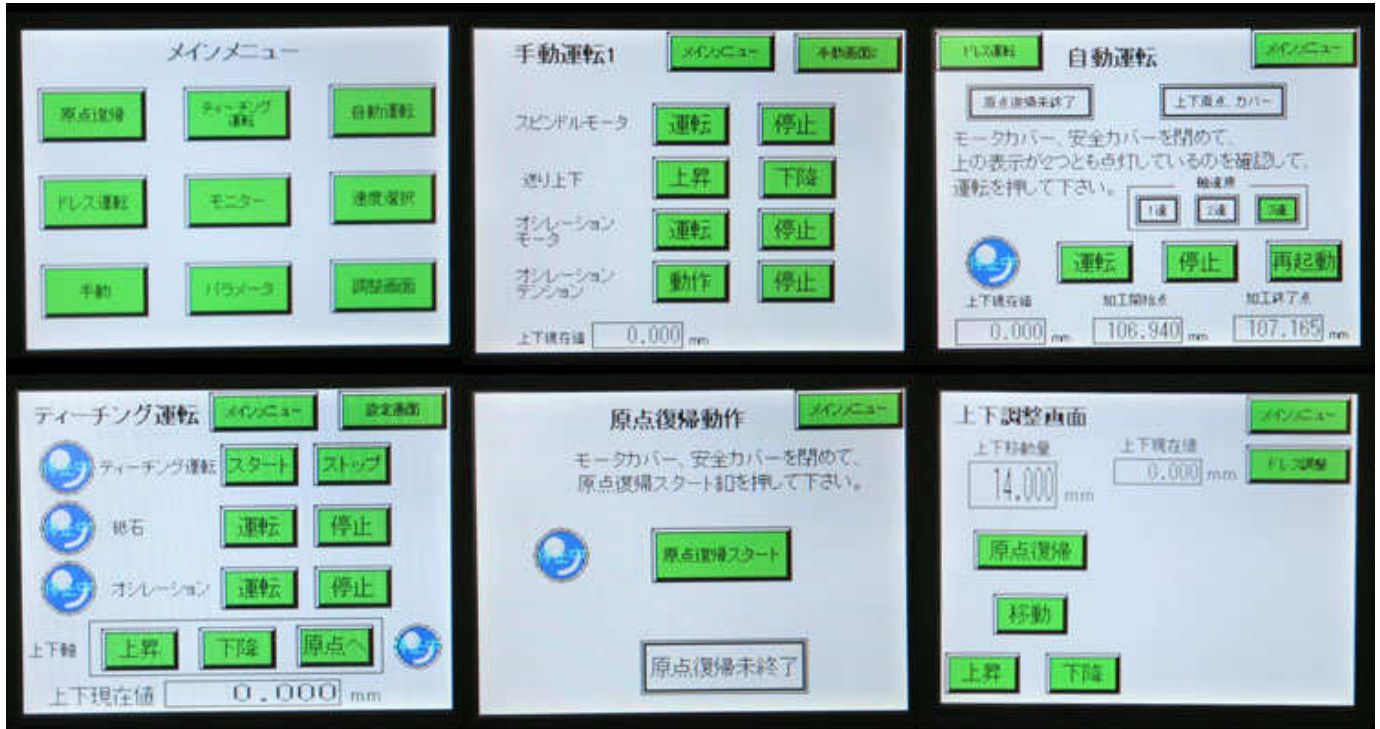
従来機と較べて下記の点が便利になります。

1. ドレスする定位置にスピンドルを自動的に動かし、ロックいたします。
2. 砥石のドレス量はダイヤルの目盛でセットいたします。
3. 従来機どおり手動でドレス装置をドレス位置までターンして、回転ハンドルを廻しドレスいたします。
4. 砥石のドレス数量は自動的にスピンドルの送り量にコンペンセイトされます。



Point.3 コントロールパネル

1. 機械の操作はタッチパネル上でおこないます。
2. パネル上に示される指示に従って操作をおこないます。



センター穴研削盤「YCG-1215CNC」仕様

| | | |
|----------|---------------------|-------------------------|
| 工作物 | 工作物外径 | Φ5- Φ150mm |
| | 工作物長さ | 50~ 1200mm |
| | 工作物最大重量 | 100kg |
| 研削能力 | センター穴角度 | 60° |
| | センター径 | Φ2- Φ50mm |
| 砥石スピンドル | 砥石スピンドル径 | Φ32mm |
| | スピンドル回転数(使用砥石径 Φ15) | 45,000min ⁻¹ |
| | スピンドル回転数(使用砥石径 Φ27) | 25,000min ⁻¹ |
| | スピンドル回転数(使用砥石径 Φ51) | 15,000min ⁻¹ |
| モーター | 砥石スピンドル回転用 | 0.4KW |
| | 砥石スピンドルオシレーション用 | 0.1KW |
| | 集塵装置用 | 0.4KW |
| | 切削ヘッド上下送り用 | 1.5KW |
| 研削ヘッド | 上下早送り最大移動量 | 140mm |
| | 上下送り手動パルス最小送り量 | 0.001mm |
| ドレスニング装置 | ドレスニングダイヤモンドの移動量 | 40mm |
| | ハンドル 1 回転の送り量 | 1.5mm |
| | ハンドル 1 回転の切り込み量 | 1mm(盛り 0.002mm) |
| 使用電源 | 使用電源 | 3 相 200V 50/60Hz |
| | 所要電力 | 4.0KVA |
| エア一圧 | オイルミスト潤滑装置用エア一圧 | 0.3~ 0.4MPa |
| 重量 | 機械本体重量 | 約 960kg |