

量産対応 CNC 装備セミオートマチックセンター穴研削盤

# YCG-1215CNC

## CENTER HOLE GRINDER



# YASDA

株式会社安田技術サービス

〒719-0251

岡山県浅口市鴨方町六条院西 2988-1

TEL 0865-44-7611 FAX 0865-44-7883

## Point.1 従来機にコンピューターを装備してセミオートマチックに

YASDAセンター穴研削盤 YCG-1215CNC は、従来機にコンピューターを装備してセミオートマチックにしたものです。

これにより下記の機能が加わります。

1. 早送り、切削送り、ドウェル、リターンが自動的に制御されます。
2. スピンドルのドレッシング位置が自動的に決まります。
3. 砥石のドレス量は自動的に切削送り量にコンペンサイトされます。
4. センター穴の深さは一定に、正確に決まります。
5. 加工時間は大幅に短縮できます。
6. 自動ですので品質は安定いたします。

ただし、ドレス作業は従来機と同じく手動になります。

## Point.2 ドレッシング装置

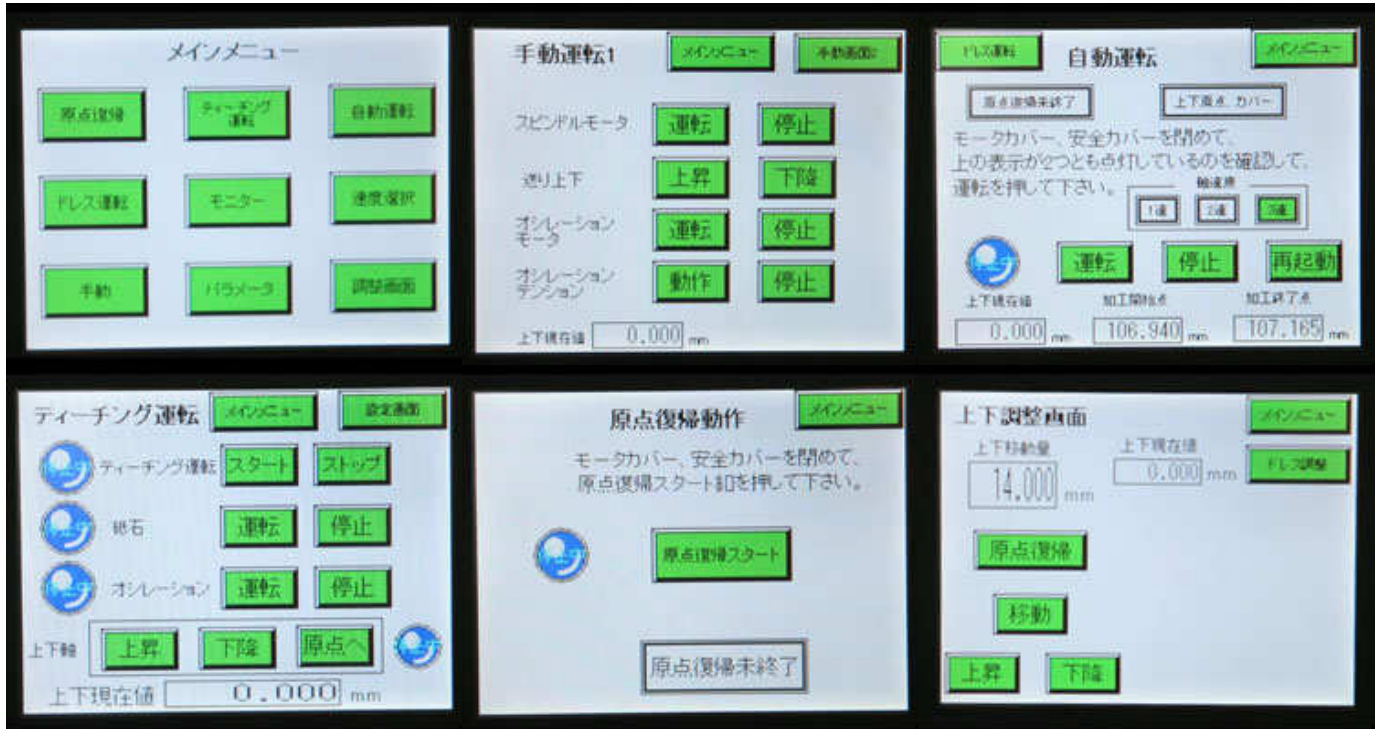
従来機と較べて下記の点が便利になります。

1. ドレスする定位置にスピンドルを自動的に動かし、ロックいたします。
2. 砥石のドレス量はダイヤルの目盛でセットいたします。
3. 従来機どおり手動でドレス装置をドレス位置までターンして、回転ハンドルを廻しドレスいたします。
4. 砥石のドレス数量は自動的にスピンドルの送り量にコンペンサイトされます。



## Point.3 コントロールパネル

1. 機械の操作はタッチパネル上でおこないます。
2. パネル上に示される指示に従って操作をおこないます。



### センター穴研削盤「YCG-1215CNC」仕様

工作物	工作物外径	Φ5- Φ150mm
	工作物長さ	50~ 1200mm
	工作物最大重量	100kg
研削能力	センター穴角度	60°
	センター径	Φ2- Φ50mm
砥石スピンドル	砥石スピンドル径	Φ32mm
	スピンドル回転数(使用砥石径 Φ15)	45,000min <sup>-1</sup>
	スピンドル回転数(使用砥石径 Φ27)	25,000min <sup>-1</sup>
	スピンドル回転数(使用砥石径 Φ51)	15,000min <sup>-1</sup>
モーター	砥石スピンドル回転用	0.4KW
	砥石スピンドルオシレーション用	0.1KW
	集塵装置用	0.4KW
	切削ヘッド上下送り用	1.5KW
研削ヘッド	上下早送り最大移動量	140mm
	上下送り手動パルス最小送り量	0.001mm
ドレスニング装置	ドレスニングダイヤモンドの移動量	40mm
	ハンドル 1 回転の送り量	1.5mm
	ハンドル 1 回転の切り込み量	1mm(盛り 0.002mm)
使用電源	使用電源	3 相 200V 50/60Hz
	所要電力	4.0KVA
エア一圧	オイルミスト潤滑装置用エア一圧	0.3~ 0.4MPa
重量	機械本体重量	約 960kg

The semi-automatic CNC  
designed for mass production applications.

# YCG-1215CNC

## CENTER HOLE GRINDER



# YASDA

YASDA ENGINEERING SERVICE Co., Ltd.

〒719-0251

2988-1 Rokujoin-nishi, Kamogata-cho, Asakuchi, Japan

Phone.+81-865-44-7611 FAX.+81-865-44-7883



**Point.1** Semi-automatic operation by incorporating a computer into the previous model

The YCG-1215 CNC center hole grinder from Yasda features semi-automatic operation by incorporating a computer into the previous model.

The following new features are added:

1. Automatic control over rapid approach, cutting approach, dwell, and return
  2. Automatic positioning of spindle dressing
  3. Automatic compensation to align the grindstone dressing quantity with the cutting approach quantity
  4. Uniform and accurate center hole depth
  5. Significantly shorter processing times
  6. Improved quality consistency via automated operation
- Dressing is performed manually as per previous models.



**Point.2** Dresser

The new dresser offers more convenience than that of previous models as described below.

1. The spindle is automatically positioned for dressing and locked in position.
2. The grindstone dressing value is adjusted on the dial scale.
3. As before, the dresser is turned manually to the required position. Dressing is performed using the rotating handle.
4. The grindstone dressing quantity is automatically compensated to align with the spindle approach quantity.







### Point.3 Control Panel

1. The machine is operated via a touch-screen panel.
2. Operating instructions are displayed on the panel.



### Center Hole Grinder YCG-1215CNC Specifications

Sizes of workpiece	Workpiece clamping range	Φ5- Φ150mm
	Workpiece length	50- 1200mm
	Max. weight of workpiece	100kg
Center Hole Grinder Capacity	Center hole angle	60°
	Dia. of center hole stone	Φ2- Φ50mm
Spindle of grinding stone	Dia. of spindle	Φ32mm
	Speed of grinding stone (15mm dia.)	45,000min <sup>-1</sup>
	Speed of grinding stone (27mm dia.)	25,000min <sup>-1</sup>
Motors	Speed of grinding stone (51mm dia.)	15,000min <sup>-1</sup>
	For spindle	0.4KW
	For reciprocating motion	0.1KW
	For dust collector	0.4KW
Grinding head	cutting head vertical approach	1.5KW
	Max. rapid approach	140mm
Grinding stone dressing device	vertical approach manual pulse, minimum approach	0.001mm
	Travel of dressing diamond	40mm
	Max. travel for one revolution of wheel	1.5mm
Electric power supply	Max. in-feed for one revolution of wheel	1mm(0.002mm/div.)
	Voltage & spindle	3Ph 200V 50/60Hz
Pneumatic source	Capacity	4.0KVA
	For lubrication of spindle	0.3- 0.4MPa
Weight	Net weight of the standard machine	約 960kg